

Equipamento Airless BI-COMPONENTE SUPER-MIX (45:1 ou 80:1)



Características Técnicas:

Relação de Mistura:	0,0:1 – 10:1 (em incrementos de 0,1)
Tolerância na Relação de Mistura:	+/- 3,5%
Vazão Aprox:	45:1 → 31,36 lpm 80:1 → 24,16 lpm
Viscosidade de Aplicação:	200 – 20.000 cps
Malha do Filtro:	60 mesh
Relação de Pressão:	45:1 ou 80:1
Pressão de Entrada de Ar:	2-8 bar
Entrada de Ar:	¾" npt(f)
Filtro de Ar de Entrada:	20 micras com dreno automático
Motor:	Alumínio de liga especial, aço revestido de cromo-duro e zinc FPM.
Hidráulico:	aço inox com camada de cromo-duro, carbureto de tungstênio, PTFE, couro e aço de liga especial.
Válvulas Dosadoras:	aço inox e carbureto de tungstênio, FPM.
Coletor:	alumínio cobral, aço inox, carbureto de tungstênio, PTFE.
Chaves de Testes:	alumínio cobral, aço inox, carbureto de tungstênio, latão, PTFE.
Misturador:	aço inox
Temperaturas de Operação:	Funcionamento: 0-55 °C Armazenamento: -1 – 70 °C
Comunicação com PC	USB