



**TechnoSpray**  
Máquinas e Equipamentos Ltda.

# **PULVERIZAÇÃO AIRLESS-ASSISTIDO OU MISTO**



**É O PROCEDIMENTO UTILIZADO EM APLICAÇÕES  
COM GRAU ELEVADO DE DIFICULDADE OU QUE  
EXIJAM ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO.**

# **PULVERIZAÇÃO**

## **AIRLESS-ASSISTIDO OU MISTO**

O sistema de Pintura Airless-Assistido ou Misto foi especialmente desenvolvido e produzido para combinar as vantagens do sistema AIRLESS e as do método tradicional de pintura aerográfica.

Unindo a velocidade de aplicação do sistema Airless com a qualidade de acabamento do sistema aerográfico, o sistema Airless-Assistido oferece uma qualidade de acabamento superior, obtido graças à utilização de um bico Airless adicionado a um leve jato de ar, melhorando a pulverização do produto, reduzindo a quantidade de névoa, obtendo uma uniformidade no "spray" e garantindo uma distribuição perfeita do filme de tinta.

É o método mais utilizado na aplicações difíceis ou que exijam uma alta qualidade de acabamento, tais como móveis, instrumentos musicais, máquinas agrícolas, aeronaves, etc.

O sistema Airless-Assistido possui uma elevada taxa de transferência de produto de 65 a 85 %, obtendo como resultado uma economia importante de produto, com baixo índice de poluição e melhores condições de trabalho.

A operação do equipamento é simples, a qualidade de pintura excelente, especialmente recomendado para pulverização de lacas, vernizes, poliuretanos, esmaltes, seladores, tintas bi-componentes, e produtos à base de água.



**Câmara  
Anti-Pulsante  
com Filtro**

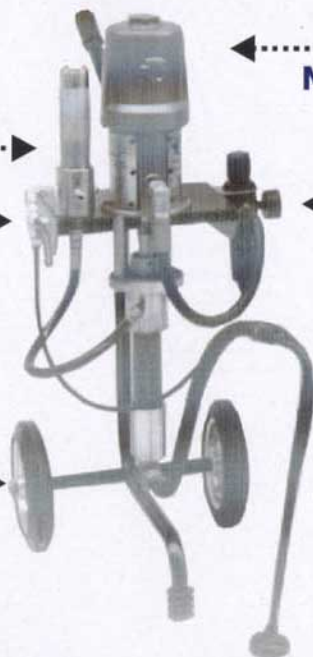
**Motor Pneumático**

**Circuito de  
Recirculação**

**Regulador de  
Pressão do Ar  
de acionamento  
e Regulador de  
Pressão do Ar  
de Pulverização**

**Carrinho**

**Tubo de  
Sucção com  
Filtro**



## **Especificações Técnicas das Bombas Pneumáticas**

<b>Modelo</b>	<b>Relação de Pressão</b>	<b>Vazão Max. gpm / lpm</b>	<b>Pressão de Ar (Bar)</b>	<b>Cons.de Ar 30 ciclos/min.</b>
<b>TS 4.52</b>	8 : 1	2.1/2 / 9,50	2 até 8	6,40 CFM
<b>TS 4.38</b>	15 : 1	1.3/4 / 6,60	2 até 8	14,00 CFM
<b>TS 6.52</b>	20 : 1	2.1/2 / 9,50	2 até 8	14,00 CFM

### **Outras Características**

Assentos das válvulas em carbureto de tungstênio; Retentores de PTFE e couro; Velocidade máx. 60 ciclos/min; Setor Hidráulico divorciado do motor, o que facilita a manutenção; Êmbolo revestido de cromo-duro.

### **Outros Modelos Mediante Consulta**

# Pistola Wagner GM 2600 AC



**A última palavra de  
Pistolas para fino acabamento**

Filtro

Suporte de bico

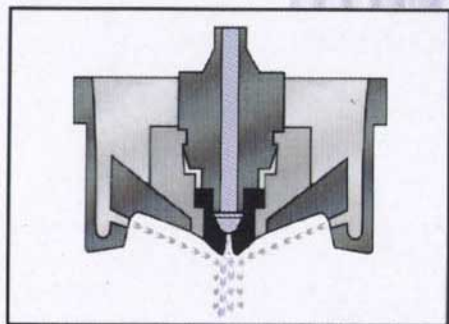
**Especialidades**

Pressão max. de fluido 3625 psi (250 Bar)

Pressão max de ar 140 psi (10 Bar)

Peso 420gr.

**Solicite  
Tabela de Bicos  
e Acessórios**



**TechnoSpray**  
Máquinas e Equipamentos Ltda.

Rua Eloi Mendes, 81 - CEP: 25010-550 - Centro  
Duque de Caxias - Rio de Janeiro - Brasil  
Tel.: (21) 772-0319 / 671-0544 / Fax: (21) 671-1924  
[www.technospray.com.br](http://www.technospray.com.br)  
e-mail: [technospray@technospray.com.br](mailto:technospray@technospray.com.br)

Devido ao contínuo desenvolvimento procurado pela TECHNOSPRAY em seus produtos, poderá haver ligeiras alterações na aparência dos equipamentos mostrados neste catálogo.